

Zplus P 功率监测控制器

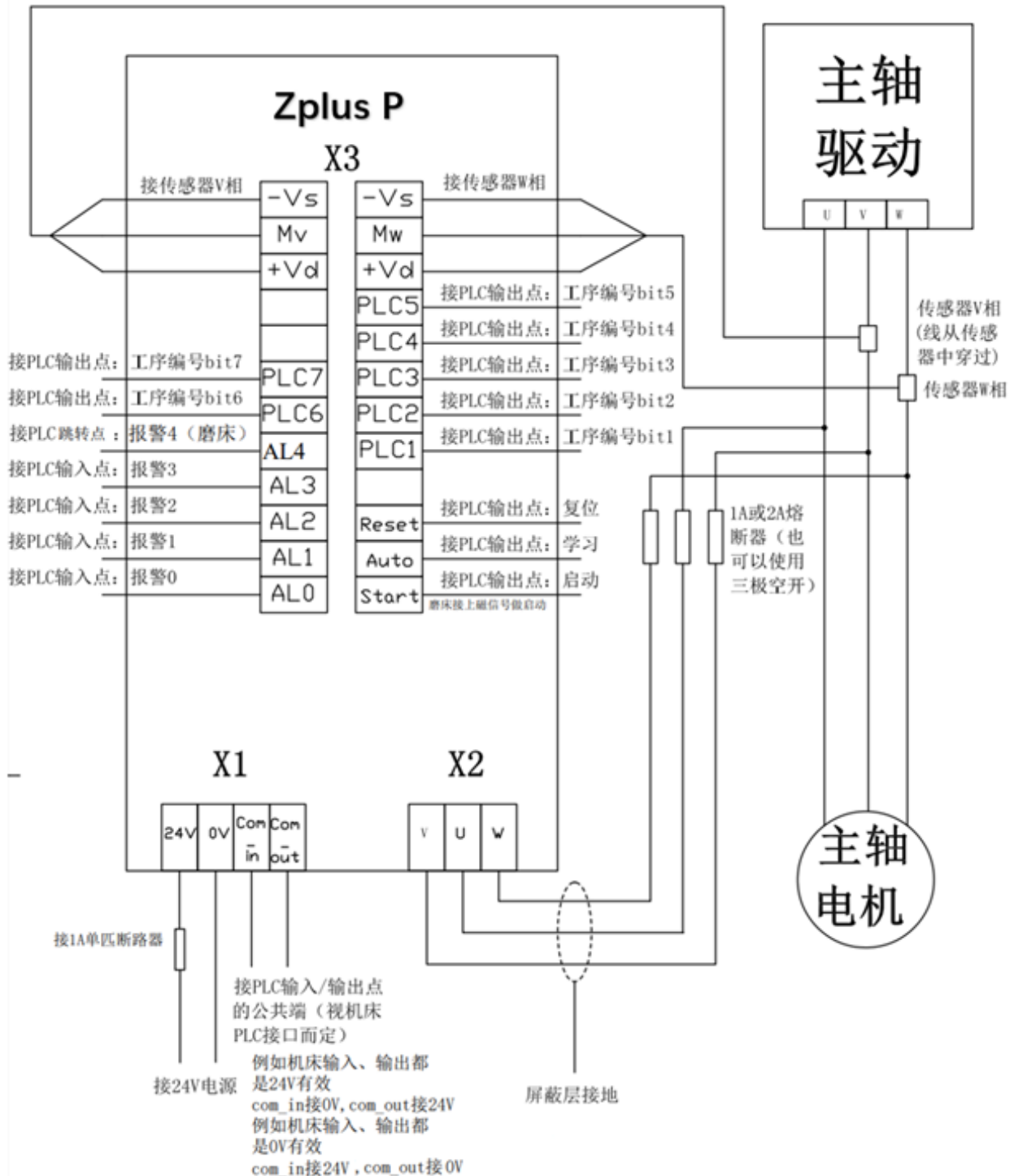
简易使用说明



扫描二维码在【支持与服务】

→【下载中心】下载说明书

一、接线说明



※输入信号:

【PLC1】状态为1:过程1; 【PLC2】状态为1:过程2

【PLC1】和【PLC2】状态都为1:过程3

开始监控前需先选择过程, 例如过程1。

【启动】开始监控 【复位】触发报警后复位

※两个传感器绕线匝数必须一致, 若电机输出功率小, 可增加传感器绕线匝数。

二、软件使用说明

1. Zplus P 模块的 IP 地址： 192.168.214.107，连接的电脑的 IP 地址必须在 192.168.214.____ 范围内，但 192.168.214.107 除外。

例如：修改使用的电脑 IP 为：192.168.214.10

2. Zplus P 模块与电脑通过网线连接，打开操作软件后提示连接到模块。

操作软件可在中原精密官网【支持与服务】→【下载中心】进行下载。

3.在软件界面按【L】出现密码输入界面，输入密码【4713】，更改用户等级为 200。

4.点击右侧 ，进入设置界面。

5.点击【I/O 监控和报警状态】可查看 I/O 状态。

6.点击左侧【过程设置】，修改报警信号点。

名称	值
显示当前过程	开
过程设置	
过程编号	0 1
名称	Empty
自动重置	禁用
报警 1	0 W
报警 1 延迟时间	0 ms
Alarm 1 limit factor	0.00
报警 2	0 W
报警 2 延迟时间	0 ms
Alarm 2 limit factor	0.00
报警 3	0 W
报警 3 延迟时间	0 ms
Alarm 3 limit factor	0.00
报警 4	0 W
报警 4 延迟时间	0 ms
Alarm 4 limit factor	25.00
Gain / max. Watt	1 32700
启动延迟时间	0 ms
工作时间	0 ms

报警信号点根据机床实际工作状态中，软件显示的功率值曲线来进行设定。

【报警延迟时间】表示从超出极限值到发出报警的容许时间。

【报警 1】和【报警 2】为功率值高于设定值时报警。

【报警 3】为功率值低于设定值时报警。

【报警 1】【报警 2】【报警 3】状态为 0 时常闭，为 1 时常开。


【报警 4】可用于消空程，功率值高于设定值时发出反馈。

在【I/O 监控和报警状态】右侧【输出状态】选择输出报警 4 的报警逻辑。

Mat.Cont.low: [报警 4]状态为 0 时常闭，为 1 时常开；

Mat.Cont.high: [报警 4]状态为 0 时常开，为 1 时常闭。

【启动延时时间】为给出启动信号后开始监控的延时时间。

修改设置值后需点击右下方  保存。