

# ZX400 主动测量控制仪

## 简易使用说明



扫描二维码在【支持与服务】

→【下载中心】下载说明书

### 1、通电之前：

将 IO 输出线和测量装置的插头连接到与控制仪相对应的插座内，输出线与磨床的电气连接确认无误后再通电。




### 2、零位调整


- 1) 选择一个标准件安装在机床上；
- 2) 调整上下测子位置，保证测量装置进入到测量工位后上下测子不接触工件表面；


3) 主页面状态下，通过 、 或  按键将补调值设定为 0。

4) 主页面状态下，点击 ，进入 G1 调整界面，



#### ZX410 系列（以 ZHD-1070BC 外径测量装置为例）

a、确认 G1 清零值  是否为 0，若不为 0 按一下  按键使 G1 清零值为 0 ，并




记下当前的 G1 显示值 ；

b、调整下测子位置使 G1 显示值约为原来的一半  并锁紧；





c、再次调整上测子位置使 G1 显示值为 0 附近  ( $\pm 30\mu\text{m}$  以内) 并锁紧；

d、操作装置重复进出数次，最后停在测量工位后，按下  按键，使 G1 显示值为 0 ，完成零位调整。


#### ZX420 系列（以 ZHD-1140BC 内径测量装置为例）

a、确认 G1 清零值  是否为 0，若不为 0 按一下  按键使 G1 清零值为 0 ；

b、调整下测子位置使 G1 显示值为 0 附近  ( $\pm 30\mu\text{m}$  以内) 并锁紧；

c、按下  按键进入到 G2 零位调整界面，确认 G2 清零值  是否为 0，若不为 0 按一下  按键使 G2 清零值为 0 ；

d、调整上测子位置使 G2 显示值为 0 附近  ( $\pm 30\mu\text{m}$  以内) 并锁紧；

e、操作装置重复进出数次，最后停在测量工位后分别对 G1、G2 进行清零操作，使 G1、G2 显示值为 0 ，完成零位调整。

### 3、信号点的设定

点击  按键后进入到信号点参数设置界面：

P1 粗磨信号点（通常作为工件余量判断，一般不用）；

P2 精磨信号点（粗磨加工结束转精磨加工）；

P3 光磨信号点（精磨加工结束转光磨加工）；

P4 退刀信号点；

SCUT 信号切断值（当主页面显示值小于设定的切断值时四个信号点均无输出）；

各信号点出厂默认值如下：

P1	100.0	测量类型	G1
P2	40.0	滤波等级	0
P3	10.0	信号切断	-30.0
P4	0.0	下一页	

注：信号点设置值需满足：P1 > P2 > P3 > P4。

M 测量类型：可选择 G1 ,G2 ,G1+G2 ,G1-G2（出厂参数已设定，请勿修改）；


S 滤波等级：可选择 0, 1, 2, 3, 4, 5（出厂时已设定好滤波参数，请勿修改）。


滤波等级设定方法：连续面加工测量时设定为 0，



断续面测量时根据工件转速或震荡频率由高到低依次设定

为 1~5，根据实际情况适当增减，找到最佳档位。

#### 4、补调功能

完成零位调整和信号点参数设置后，点击  按钮进入主动测量界面。

点击 ：可手动输入补调值。

点击 ：进行补调加操作，以增加磨削余量；点击 ：进行补调减操作，以减少磨削余量。

注：加减补调当量默认为 1μm。

#### 8 芯/19 芯输出线（黑色电缆线）接线表

线号	线色	I/O	定义
1	绿	OUT1	P1
2	黄	OUT2	P2
3	粉	OUT3	P3
4	蓝	OUT4	P4
5	棕	OUT5	收张确认
6	蓝/黑	OUT6	P5
7	绿/黑	OUT7	*
8	红/白	IN1	*
9	白	COMOUT	输出公共端 DC:24V 或0V
10	黄/蓝	IN2	机外补调+
11	蓝/白	IN3	机外补调-
12	绿/白	IN4	判定开始
13	紫	COMIN	输入公共端 DC:0V 或24V
14	红/黑	485B	485B
15	黄/黑	485A	485A
16	灰	GND	地线
17	紫/白	IN0	*
18	黑	24V-0	电源 DC:0V
19	红	24V	电源 DC:24V